



# 桃園市進出口商業同業公會 函

Taoyuan Importers & Exporters Chamber of Commerce

桃園市桃園區中正路 1249 號 5F 之 4

TEL: 886-3-316-4346 886-3-325-3781 FAX: 886-3-355-9651

ie325@ms19.hinet.net www.taoyuanproduct.org

受文者：各相關會員

發文日期：中華民國 111 年 9 月 8 日

發文字號：桃貿安字第 111184 號

附件：隨文

主旨：檢送「指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第 7 條第 1 項所稱中央主管機關指定之機械」公告事項附件勘誤表 1 份，敬請查照更正。

說明：依據勞動部中華民國 111 年 9 月 5 日勞職授字第 1110204885 號函辦理

理事長 莊堯安

「指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第1項所稱中央主管機關指定之機械」公告事項附件勘誤表

更正後文字		原列文字	
指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第一項所稱中央主管機關指定之機械		指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第一項所稱中央主管機關指定之機械	
品目名稱	品目名稱	貨品分類號列	貨品分類號列
金屬材料加工用車床(含數值控制車床)	金屬材料加工用車床(含數值控制車床)	8458.11.00.00.8 數值控制臥式車床 8458.19.00.00.0 其他臥式車床 8458.91.00.00.1 其他數值控制車床 8458.99.00.00.3 其他車床	8458.11.00.00.8 數值控制臥式車床 8458.19.00.00.0 其他臥式車床 8458.91.00.00.1 其他數值控制車床 8458.99.00.00.3 其他車床
指定適用之國際標準及國家標準	指定適用之國際標準及國家標準	適用範圍	適用範圍
第一階段：108年8月1日 第二階段：112年1月1日	第一階段：108年8月1日 第二階段：112年1月1日	Group1: 用以切削使金屬成形之無數值控制之手動控制車削機。 Group2: 用以切削使金屬成形之具有限數值控制能力之手動控制車削機。 Group3: 用以切削使金屬成形之數值控制車削中心機。 Group4: 用以切削使金屬成形之車床或主軸之多主軸之自動車削機。	Group1: 用以切削使金屬成形之無數值控制之手動控制車削機。 Group2: 用以切削使金屬成形之具有限數值控制能力之手動控制車削機。 Group3: 用以切削使金屬成形之數值控制車削中心機。 Group4: 用以切削使金屬成形之車床或主軸之多主軸之自動車削機。
適用之國際標準及國家標準	適用之國際標準及國家標準	機關指定之機械	機關指定之機械
CNS 15883 (105.5.16)工具機-安全-車削機 或 ISO 23125:2015 Machine tools - Safety - Turning machines 附註： 一、指定適用之國際標準及國家標準其中安全防護之迴路設計中有關 ISO 13849-1:2006 標準要求，得以 ISO 13849-1:1999 之要求替代，於第二階段生效後3年，再依新標準要求。 二、機械設備本身之電磁相容(EMC)安全要求，對控制零件及相關周邊配件應提出相關合格證明，於第二階段生效後3年，即恢復該標準全部項目要求。	CNS 15883 (105.5.16)工具機-安全-車削機 或 ISO 23125:2015 Machine tools - Safety - Turning machines 附註： 一、指定適用之國際標準及國家標準其中安全防護之迴路設計中有關 ISO 13849-1:2006 標準要求，得以 ISO 13849-1:1999 之要求替代，於第二階段生效後3年，再依新標準要求。 二、機械設備本身之電磁相容(EMC)安全要求，對控制零件及相關周邊配件應提出相關合格證明，於第二階段生效後3年，即恢復該標準全部項目要求。	指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第一項所稱中央主管機關指定之機械	指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第一項所稱中央主管機關指定之機械

<p>ISO 16090-1:2017 Machine tools safety- Machining centres, Milling machines, Transfer machines</p> <p>附註： 一、適用之國際標準及 國家標準其中安全 防護之迴路設計中 有關 ISO 13849- 1:2006 標準要求， 得以 ISO 13849- 1:1999 之要求暫 代，於第二階段生 效後3年，再依新 標準要求。 二、機械設備本身之電 磁相容(EMC)安全 要求，對控制零組 件及相關周邊配件 應提出相關合格證 明，於第二階段生 效後3年，即恢復 該標準全部項目要 求。 三、也適用於配備有下 列裝置/設備的機 器： 1.刀庫。 2.換刀器。 3.工件裝卸機構。 4.動力工件夾持機 構。 5.切屑輸送機。 6.動力操縱門。 7.額外的車削設 備。</p>	<p>第一階段：108 年8月1日</p>	<p>Group1: 適用 於金屬材料加 工之無數值控 制的手動控制 磨床(boring) 及銑床 (milling)， 如膝柱型銑床 (Knee and column type milling machines)。</p> <p>Group2: 適用 於金屬材料加 工之具有有限數 值控制的手動 控制磨床 (operated boring) 及銑 床(operated milling)，如仿 形銑床及套模 銑床(profile and contouring milling machines)。</p> <p>Group3: 適用 於金屬材料加 工之數值控制 銑床 (numerically controlled milling machines)及加 工中心機 (machining centres)，如自 動銑床 (automatic</p>	<p>8457.10.00.00.0 綜合加工機 (Machining centres)</p> <p>8461.50.00.00.5 鑽床或切斷機</p> <p>8459.31.00.00.3 數值控制銑床</p> <p>8459.39.00.00.5 其他銑床</p> <p>8459.51.00.00.8 數值控制磨式 銑床</p> <p>8459.59.00.00.0 其他磨式銑床</p> <p>8459.61.00.00.6 其他數值控制 銑床</p> <p>8459.69.10.00.6 微形或磨模銑 床</p> <p>8459.69.90.00.9 其他銑床</p>	<p>金屬 材料 加工 用機 床/ 磨 床、 加工 中心 機、 傳送 機</p>
<p>ISO 16090-1:2017 Machine tools safety- Machining centres, Milling machines, Transfer machines</p> <p>附註： 一、適用之國際標準及 國家標準其中安全 防護之迴路設計中 有關 ISO 13849- 1:2006 標準要求， 得以 ISO 13849- 1:1999 之要求暫 代，於第二階段生 效後3年，再依新 標準要求。 二、機械設備本身之電 磁相容(EMC)安全 要求，對控制零組 件及相關周邊配件 應提出相關合格證 明，於第二階段生 效後3年，即恢復 該標準全部項目要 求。 三、也適用於配備有下 列裝置/設備的機 器： 1.刀庫。 2.換刀器。 3.工件裝卸機構。 4.動力工件夾持機 構。 5.切屑輸送機。 6.動力操縱門。 7.額外的車削設 備。</p>	<p>第一階段：108 年8月1日</p>	<p>Group1: 適用 於金屬材料加 工之無數值控 制的手動控制 磨床(boring) 及銑床 (milling)， 如膝柱型銑床 (Knee and column type milling machines)。</p> <p>Group2: 適用 於金屬材料加 工之具有有限數 值控制的手動 控制磨床 (operated boring) 及銑 床(operated milling)，如仿 形銑床及套模 銑床(profile and contouring milling machines)。</p> <p>Group3: 適用 於金屬材料加 工之數值控制 銑床 (numerically controlled milling machines)及加 工中心機 (machining centres)，如自 動銑床 (automatic</p>	<p>8457.10.00.00.0 綜合加工機 (Machining centres)</p> <p>8459.31.00.00.3 數值控制銑床</p> <p>8459.39.00.00.5 其他銑床</p> <p>8459.51.00.00.8 數值控制磨式 銑床</p> <p>8459.59.00.00.0 其他磨式銑床</p> <p>8459.61.00.00.6 其他數值控制 銑床</p> <p>8459.69.10.00.6 微形或磨模銑 床</p> <p>8459.69.90.00.9 其他銑床</p>	<p>金屬 材料 加工 用機 床/ 磨 床、 加工 中心 機、 傳送 機</p>

	<p>milling machines)及統附中心機 (milling centres) , 如多主軸銑床 (multi-spindle milling machines) 、齒輪銑床 (gear-milling machines) 。</p> <p>Group4: 適用於金屬材料加工之傳送機 (transfer machines) 及專用機 (special purpose machines) , 設計成透過預定順序的切削操作及製程參數, 只處理預先指定的工件或有限範圍的類似工件。</p>			
	<p>milling machines)及統附中心機 (milling centres) , 如多主軸銑床 (multi-spindle milling machines) 、齒輪銑床 (gear-milling machines) 。</p> <p>Group4: 適用於金屬材料加工之傳送機 (transfer machines) 及專用機 (special purpose machines) , 設計成透過預定順序的切削操作及製程參數, 只處理預先指定的工件或有有限範圍的類似工件。</p>			

