

桃園市進出口商業同業公會 函

Taoyuan Importers & Exporters Chamber of Commerce

桃園市桃園區中正路 1249 號 5F 之 4

TEL:886-3-316-4346 886-3-325-3781 FAX:886-3-355-9651 ie325@ms19. hinet. net www. taoyuanproduct. org

受 文 者:各相關會員

發文日期:中華民國 114年 11月 25日

發文字號:桃貿安字第 250355 號

附 件:隨文

主 旨:檢送「指定車床(含數值控制車床)及加工中心機 為職業安全衛生法第7條第1項所稱中央主管機

關指定之機械(如附件)」公告,敬請查照。

說 明:

依據勞動部 114 年 11 月 24 日勞職授字 第 1140255016B 號函辦理。

理事長 莊 堯 安

保存年限:

勞動部 公告

發文日期:中華民國114年11月24日 發文字號:勞職授字第1140255016號



主旨:公告「指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第7條第1項所稱中央主管機關指定之機械」,並自即日生效。

依據:職業安全衛生法施行細則第12條第11款。

公告事項:

- 一、公告指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第7條第1項所稱中央主管機關指定之機械(品目名稱、 貨品分類號列、適用範圍、指定適用之國際標準及國家標準 生效日、適用之國際標準及國家標準詳如附件)。
- 二、本部111年8月3日勞職授字第1110204167號公告,自即日停止適用。



指定車床(含數值控制車床)及加工中心機為職業安全衛生法第七條第一項所稱中央主管機關指定之機械

		,		
品目名稱	貨品分類號列	適用範圍	指定適用之國 際標準及國家 標準生效日	適用之國際標準及 國家標準
金屬 材料 加工	8458.11.00.00.8 數值控制臥式車 床	Group1: 用以切削使 金屬成形之無數值控 制之手動控制車削	第一階段: 108年8月1日	CNS 15883 (105.5.16)工具機- 安全-車削機
用床合敷控单	8458.19.00.00.0 其他臥式車床 8458.91.00.00.1 其他數值控制車床	機。 Group2: 用以切削使金屬成形之具有限數值控制能力之手動控制車削機。 Group3: 用以切削使	第二階段: 112年1月1日	或 ISO 23125:2015Machine tools - Safety - Turning machines 附註: 一、指定適用之國
床)	8458.99.00.00.3 其他車床	金屬成形之數值控制 之車削機及車削中心 機。 Group4: 用以切削使 金屬成形之單主軸或 多主軸之自動車削		際標準及國家 標準其中安全 防護之迴路設 計中有關 ISO 13849-1:2023 標準要求,得
		機。		以 ISO 13849- 1:1999 之 要 求 暫 代 , 於 <u>116</u> 年1月1日起 , 再依新標準要 求。
				二、機械設備本身 之電(EMC)安全 求,對控制關 組件及相關問 邊配件應提出
				相關合格證明 (須包含60Hz 電磁相容試驗 報告),於116 年1月1日起,
金屬	8457.10.00.00.0	Group1: 適用於金屬	第一階段:	即恢復該標準 全部項目要 求。 ISO 16090-1:2022
材料加工	綜合加工機 (Machining	材料加工之無數值控 制的手動控制搪床	108年8月1日	Machine tools safety- Machining

用銑	centres)	(boring) 及 銑 床		centres, Milling
床/		(milling),如膝柱型		machines, Transfer
排	8459.31.00.00-3	銑床(Knee and column		machines
床、	數值控制镗铣床	type milling		附註:
加工		machines) °		一、適用之國際標
中心	8459.39.00.00-5	Group2: 適用於金屬	第二階段:	準及國家標準
機、	其他镗銑床	材料加工之具有限數	112年1月1日	其中安全防護
傳送	0450 51 00 00 0	值控制的手動控制搪	,	之迴路設計中
機	8459.51.00.00-8	t (有 關 ISO
244	數值控制膝式銑 床	銑 床 (operated		13849-1: <u>2023</u>
	水	milling),如仿形銑床		標準要求,得
	8459.59.00.00-0	及靠模銑床(profile		以 ISO 13849-
	其他膝式銑床	and contouring milling		1:1999之要求
	37 10 M 1 30 M	machines) •		暫代,於116
	8459.61.00.00-6	Group3: 適用於金屬		年1月1日起,
	其他數值控制銑			再依新標準要
	床	銑 床 (numerically		求。
		controlled milling		二、機械設備本身
	8459.69.10.00-6	machines)及加工中心		之電磁相容
	傲形或雕模銑床			(EMC)安全要
		centres),如自動銑床		求,對控制零
	8459.69.90.00-9	(automatic milling		組件及相關周
	其他銑床	machines)及銑削中心		邊配件應提出
		機 (milling centres),		相關合格證明
		如多主軸銑床(multi-		(須包含60Hz
		spindle milling		電磁相容試驗
		machines)、齒輪銑床		報告),於116
		(gear-milling		年1月1日起,
		machines) •		即恢復該標準
		Group4: 適用於金屬		全部項目要
		材料加工之傳送機		求。
		(transfer machines) 及		三、也適用於配備
		專 用 機 (special-		有下列裝置/
		purpose machines),		設備的機器:
		設計成透過預定順序		双侧的绒面 。 1. 刀庫。
		的切削操作及製程參		1. 万厘。 2. 換刀器。
		數,只處理預先指定		2. 供力品。 3. 工件裝卸機
		的工件或有限範圍的		3. 工什农即做 構。
		類似工件。		
				4. 動力工件夾持
				機構。
				 切屑輸送機。
				6. 動力操控門。
				7. 額外的車削設

備。