

超硬圓鋸片	鋸齒	超硬鋸齒規格之鋼料
	本體	符合國家標準 CNS 2964 「碳工 具鋼鋼料」所定 SK5 或 SK6 之鋼料
超硬圓鋸片以外之圓鋸片		符合國家標準 CNS 2964 「碳工 具鋼鋼料」所定 SK5 或 SK6 之鋼料

附表二十五之一

盤形 研磨 輪直 徑 (單 位： 毫 米)	導孔 之直 徑 (單 位： 毫 米)	緣盤規格值(單 位：毫米)			
		緣 盤 直 徑	接 觸 寬 度	間 隙 深 度	間 隙 寬 度
未滿 80	--	20 ± 1	3 以 上	0.5 以 上	1 以 上
80 以 上， 105	10	20 ± 1	3 以 上	0.5 以 上	1 以 上

附表二十五之一

盤形研磨輪直 徑(單位：毫 米)	值(單位：毫 米)		
	直 徑	接 觸 寬 度	導 孔 之 直 徑
100 以下	30	4	15
超過 100	40	6	22

因為原附表二十五之一所定盤形研磨輪直徑僅以 100 毫米為界線之兩種尺寸範圍，已不敷現今研磨輪規格尺寸多樣化之需求，爰參酌國家標準 CNS 14905-3 第 19.104.1 節，擴大附表二十五之一之適用盤形研磨輪直徑尺寸與緣盤規格值等。