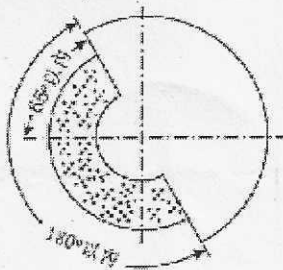


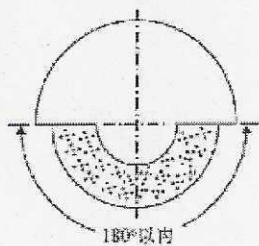
以下	16	29 ±1	3 以 上	0.5 以 上	1 以 上
超過 105， 230 以下	--	41 ±1	3 以 上	0.5 以 上	1 以 上

附圖六

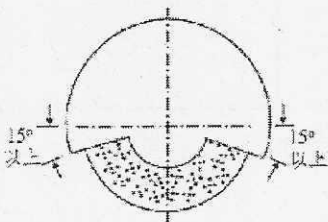
一、圓筒研磨機、無心研磨機、工具研磨機、萬能研磨機及其他類同之研磨機



二、攜帶用研磨機、擺動式研磨機、鋼胚平板用研磨機及其他類同之研磨機

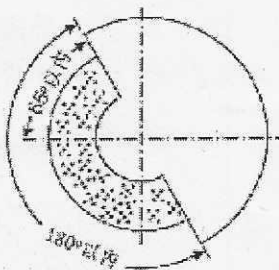


三、平面研磨機、切割用研磨機及其他類同之研磨機

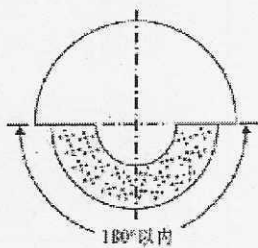


附圖六

一、圓筒研磨機、無心研磨機、工具研磨機、萬能研磨機及其他類同之研磨機



二、攜帶用研磨機、擺動式研磨機、鋼胚平板用研磨機及其他類同之研磨機



三、平面研磨機、切割用研磨機及其他類同之研磨機

本條文附圖六之四及六係參酌日本「研削盤等構造規格」之附圖9及附圖11之，因附圖六之四圖示將「65°以內」誤植為「55°以內」，及附圖六之六圖示置放角度誤轉順時針90度，爰更正之。