

<p>鋸於使用專用裝配具者，不在此限。</p> <p>(二) 固定側或移動側緣盤以收縮配合、壓入等方法，或使用銷、螺栓等方式固定於圓鋸軸。</p> <p>(三) 圓鋸軸之夾緊螺栓，具有不可任意旋動之性能。</p> <p>(四) 使用於緣盤之固定用螺栓、螺帽等，具有防止鬆脫之性能，以防止制動裝置制動時引起鬆脫。</p> <p>三、圓盤鋸之緣盤：</p> <p>(一) 使用具有國家標準 CNS 2472 「灰口鐵鑄件」規定之 FC150 鑄鐵品之抗拉強度之材料，且不致變形者。</p> <p>(二) 緣盤直徑在固定側與移動側均應等值。</p>	<p>限。</p> <p>(二) 固定側緣盤以收縮配合、壓入等方法，或使用銷、螺栓等方式固定於圓鋸軸。</p> <p>(三) 圓鋸軸之夾緊螺栓，具有不可任意旋動之性能。</p> <p>(四) 使用於緣盤之固定用螺栓、螺帽等，具有防止鬆脫之性能，以防止制動裝置制動時引起鬆脫。</p> <p>三、圓盤鋸之緣盤：</p> <p>(一) 使用具有國家標準 CNS 2472 「灰口鐵鑄件」規定之 FC150 鑄鐵品之抗拉強度之材料，且不致變形者。</p> <p>(二) 緣盤直徑在固定側與移動側均應等值。</p>	<p>二、另現行木工圓盤鋸將鋸片固定於圓鋸軸，可由固定側或移動側緣盤之任一側完成固定，爰增列本條第一項第二款第二目之文字。</p>
<p>第七十三條 伸縮型堆高機及跨提型堆高機，應依堆高機負荷狀態，具有在附表十一規定之坡度地面而不致翻覆之前後安定度及左右安定度。</p>	<p>第七十三條 伸臂式堆高機及跨提型堆高機，應依堆高機負荷狀態，具有在附表十一規定之坡度地面而不致翻覆之前後安定度及左右安定度。</p>	<p>「伸臂式」為「伸縮型」之誤植，更正用詞。</p>
<p>第八十九條 研磨輪應使用符合第九十條至第九十四條所定規格之緣盤。但附表二十一所定之研磨輪種類，於使用同表規定之安裝器具者，不在此限。</p> <p>固定側或移動側緣盤應以<u>避免相對於研磨輪軸而旋轉之固定方式</u>固定於研磨輪軸上，且研磨輪軸之固定扣</p>	<p>第八十九條 研磨輪應使用符合第九十條至第九十四條所定規格之緣盤。但附表二十一所定之研磨輪種類，於使用同表規定之安裝器具者，不在此限。</p> <p>固定側之緣盤，應使用鍵或螺絲，並以燒嵌、壓入等方法固定於研磨輪軸上，且研磨輪軸之固定</p>	<p>基於國家標準 CNS14905-3：「手持型電動工具-安全性-第 2-3 部：砂輪機、拋光機與盤式砂光機之個別規定」之第 19.104 節已明定研磨輪固定於研磨輪軸之方式，可採用避免相對於研磨輪軸而旋轉，且可由固定側或移</p>