

		選擇方式，為提高產業使用之意願，爰增訂但書予以採用。
<p>第九十七條 研磨輪之護罩，應依下列規定覆蓋。但研磨輪供研磨之必要部分者，不在此限：</p> <p>一、使用側面研磨之研磨輪之護罩：研磨輪周邊面及固定側之側面。</p> <p>二、前款護罩以外之攜帶用研磨機之護罩，其周邊板及固定側之側板使用無接縫之單片壓延鋼板製成者：研磨輪之周邊面、固定側之側面及拆卸側之側面，如附圖五所示之處。但附圖五所示將周邊板頂部，有五毫米以上彎弧至拆卸側上且其厚度較第九十九條第一項之附表二十九所列之值增加百分之二十以上者，為拆卸側之側面。</p> <p>三、前二款所列護罩以外之護罩：研磨輪之周邊、兩側面及拆卸側研磨輪軸之側面。</p> <p>前項但書所定之研磨輪供研磨之必要部分，應依研磨機種類及附圖六之規定。</p>	<p>第九十七條 研磨輪之護罩，應依下列規定覆蓋。但研磨輪供研磨之必要部分者，不在此限：</p> <p>一、使用側面研磨之研磨輪之護罩：研磨輪周邊面及固定側之側面。</p> <p>二、前款護罩以外之攜帶用研磨機之護罩，其周邊板及固定側之側板使用無接縫之單片壓延鋼板製成者：研磨輪之周邊面、固定側之側面及拆卸側之側面，如附圖五所示之處。但附圖五所示將周邊板頂部，有五毫米以上彎弧至拆卸側上且其厚度較第九十九條第一項之附表二十九所列之值增加百分之二十以上者，為拆卸側之側面。</p> <p>三、前二款所列護罩以外之護罩：研磨輪之周邊、兩側面及拆卸側研磨輪軸之側面。</p> <p>前項但書所定之研磨輪供研磨之必要部分，應依研磨機種類及附圖六之規定。</p>	<p>一、本條條文未修正。</p> <p>二、配合修正本條引述之附圖六。</p>
<p>第一百一十三條之一 剪斷機械應於明顯易見處標示下列事項：</p> <p>一、製造號碼。</p> <p>二、製造者名稱。</p> <p>三、製造年月。</p> <p>四、適用之剪斷厚度，以毫米表示。</p>		<p>一、本條新增。</p> <p>二、鑑於第一百十四條已明定衝壓機械之標示要求，卻無剪斷機械之標示要求可供產業遵循，爰增訂之。</p>